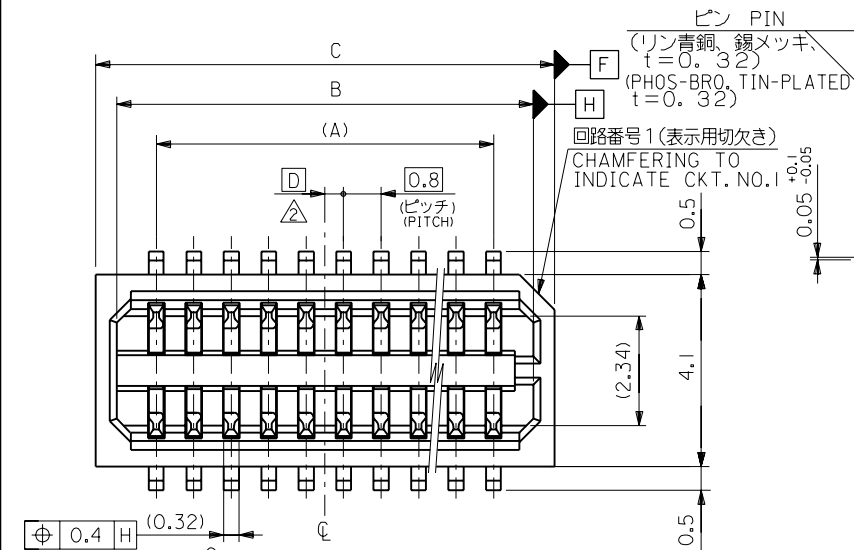
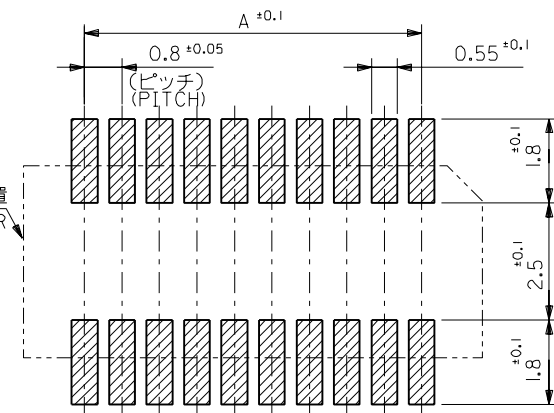
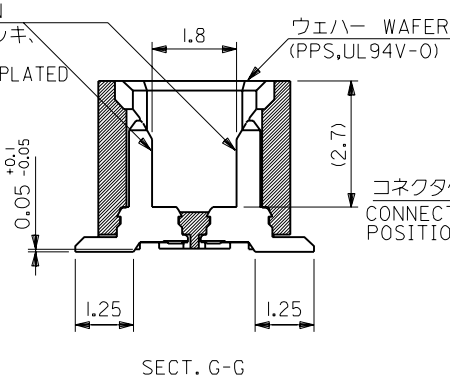


注記 NOTES

1. 嵌合相手: 52465,52588
MATE WITH: 52465,52588 SERIES

△ ウェハの ϕ から隣接するピンの ϕ 迄の位置を示す。
SHOW POSITION FROM ϕ OF WAFER TO ϕ OF ADJACENT PINS.

角度 ANGLE	$\pm 3^\circ$				
30 以上 OVER	± 0.3	B	変更 REVISED	JC70882	97/4/1
10 以上 30 未満 UNDER	± 0.25	A	変更 REVISED	JC60094	95/8/9
10 未満 UNDER	± 0.2	O	新規作成 PROPOSED	(J11000)	97/11/16
一般公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE



0.4	17.8	16.9	15.2	53307-4027	40
0.4	16.2	15.3	13.6	-3627	36
0.8	15.4	14.5	12.8	-3427	34
0.8	13.8	12.9	11.2	-3027	30
0.4	13.0	12.1	10.4	-2827	28
0.8	12.2	11.3	9.6	-2627	26
0.4	11.4	10.5	8.8	-2427	24
0.8	10.6	9.7	8.0	-2227	22
0.4	9.8	8.9	7.2	-2027	20
0.8	9.0	8.1	6.4	-1827	18
0.4	8.2	7.3	5.6	-1627	16
0.8	7.4	6.5	4.8	-1427	14
0.4	6.6	5.7	4.0	-1227	12
0.8	5.8	4.9	3.2	53307-1027	10
D	C	B	A	ENG. NO.	極数 CKT.

材料 MATERIAL
SEE DRAWING

仕上げ FINISH

適用電線範囲 WIRE RANGE

被覆外径 INS. RANGE

DRAWN BY 97/11/14 K.ASAKAWA
CHK'D BY 97/4/1 Y.MIZUNO

APP'D BY 97/4/1 M.FUKUSHIMA
DATE SCALE

molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD.
日本モレックス株式会社

REVISE ONLY ON CAD SYSTEM

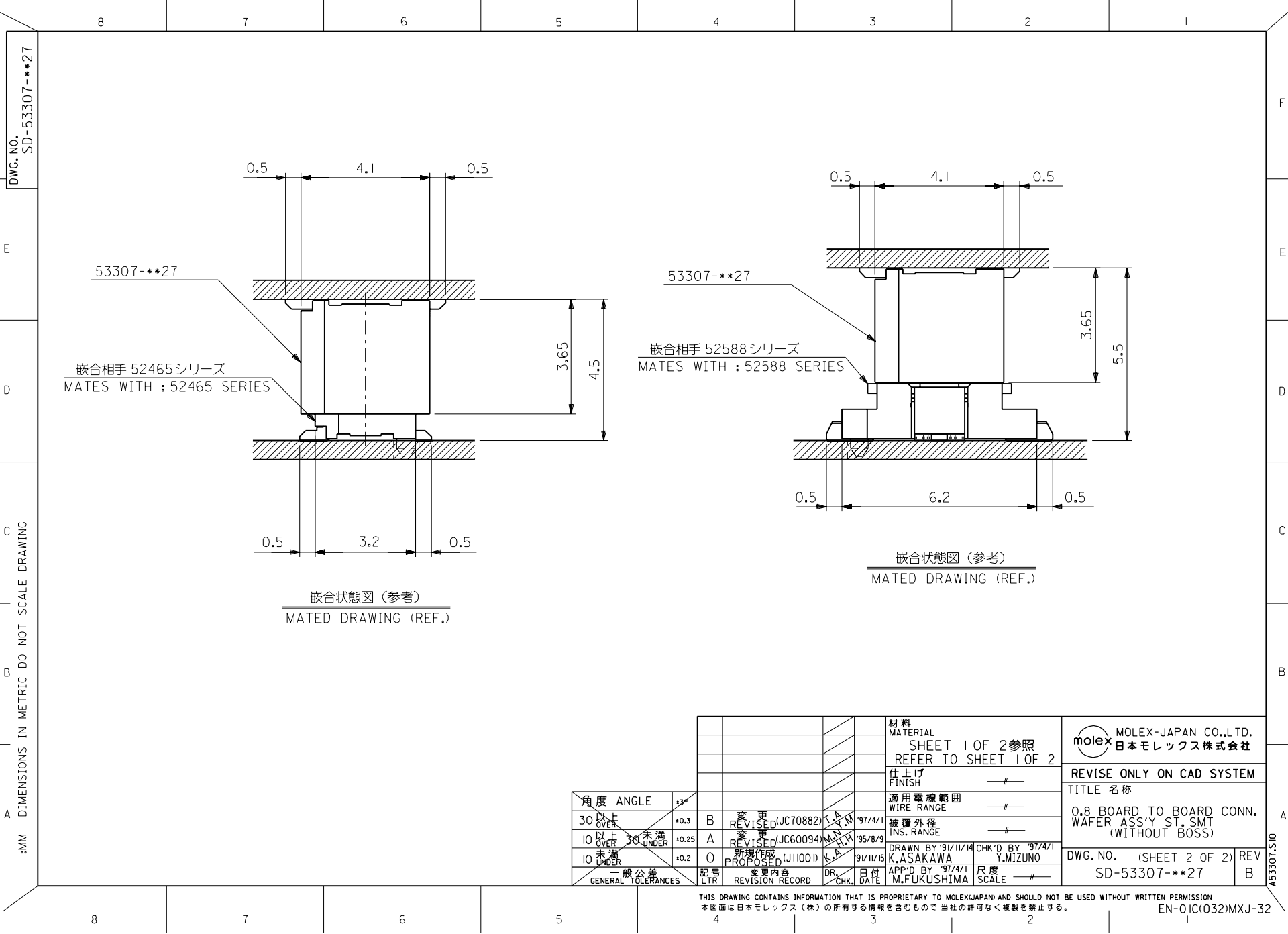
TITLE 名称

0.8 BOARD TO BOARD CONN.
WAFER ASS'Y ST. SMT
(WITHOUT BOSS)

DWG. NO. (SHEET 1 OF 2)

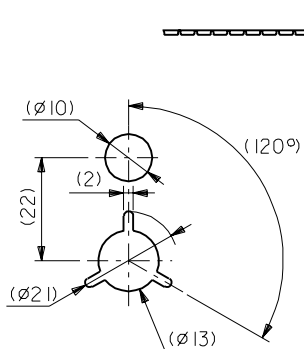
SD-53307-**-27

REV B

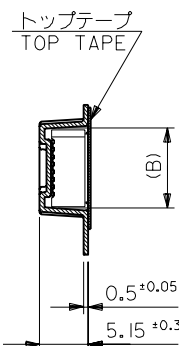


												材料 MATERIAL				MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社					
												SHEET 1 OF 2参照 REFER TO SHEET 1 OF 2									
												仕上げ FINISH —#—				REVISE ONLY ON CAD SYSTEM					
角度 ANGLE				+0.3		B		変更 REVISED(JC70882)		T.A.M.		97/4/1		適用電線範囲 WIRE RANGE —#—				TITLE 名称			
30°以上 OVER				+0.3		B		変更 REVISED(JC70882)		T.A.M.		97/4/1		被覆外径 INS. RANGE —#—				0.8 BOARD TO BOARD CONN. WAFER ASS'Y ST. SMT (WITHOUT BOSS)			
10°以上 30°未満 OVER 30 UNDER				+0.25		A		変更 REVISED(JC60094)		M.Y.H.		95/8/9		DRAWN BY '97/11/14 K.ASAKAWA				CHK'D BY '97/4/1 Y.MIZUNO			
10°未満 UNDER				+0.2		O		新規作成 PROPOSED (J11001)		K.A.H.		97/11/15		APP'D BY '97/4/1 M.FUKUSHIMA				尺度 SCALE —#—			
一般公差 GENERAL TOLERANCES				記号 LTR		変更内容 REVISION RECORD		DR. CHK.		日付 DATE				DWG. NO. (SHEET 2 OF 2) SD-53307-**-27				REV B			

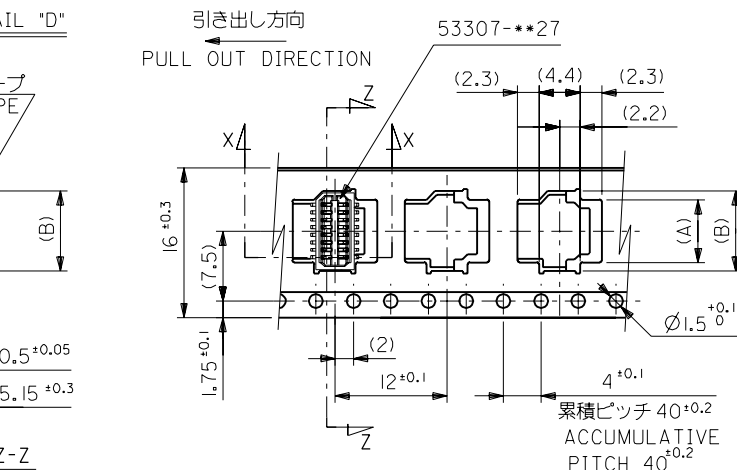
引き出し方向
PULL OUT
DIRECTION



DETAIL "D"

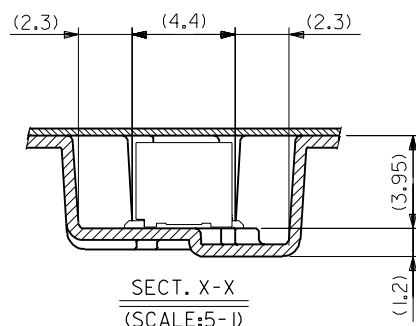


SECT. Z-Z



累積ピッチ 40±0.2
ACCUMULATIVE
PITCH 40±0.2

16mm幅キャリアテープ
16mm WIDTH CARRIER TAPE

SECT. X-X
(SCALE:5-1)

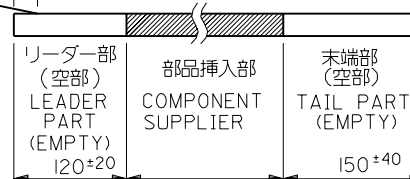
注記 NOTES

1. 梱包数量: 1000個/リール NUMBER OF CONNECTORS: 1000PCS/REEL

2. リードテープ長さ LEAD TAPE LENGTH

トップテープ
リーダー部TOP TAPE
LEADER PARTトップテープ
未接着部TOP TAPE
NON-BONDED PART

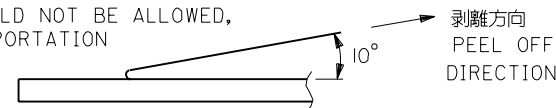
175 ±25 25 ±5

引き出し方向
PULL OUT
DIRECTION

3. トップテープの剥離強度: (剥離方向は下図参照)

0.1N~0.7N(10.2gf~71.4gf) 尚、本規格値は、出荷時に適用。
(但し、輸送時に剥離が発生しない事。)

PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE

0.1N~0.7N(10.2gf~71.4gf)(PEELING DIRECTION AS SHOWN IN FOLLOWING FIG.)
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT
PEEL OFF SHOULD NOT BE ALLOWED,
DURING TRANSPORTATION引き出し方向
PULL OUT
DIRECTION

4. 材料

キャリアテープ: ポリプロピレン (PP)
トップテープ: PET, PE, PEF
リール: ポリスチレン (PS)
<リサイクル材を含む>

MATERIAL

CARRIER TAPE: POLYPROPYLENE
TOP TAPE: PET, PE, PEF
REEL: POLYSTYRENE (PS)
<RECYCLE MATERIAL
CONTAINED>

16	17.5	9.3	7.5	53307-1891	18
		8.5	6.7	53307-1691	16
		7.7	5.9	53307-1491	14
		6.9	5.1	53307-1291	12
		6.1	4.3	53307-1091	10
キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH	C	(B)	(A)	ENG. NO.	極数 CIRCUIT

角度 ANGLE	変 更 REVISION	記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE
30 以上 OVER	B	変 更 REVIS	(JC2001-0479)	△	00/12/20
10 以上 30 未満 OVER UNDER	A	変 更 REVIS	(JC70882)	△	97/4/1
10 未満 UNDER	O	新規作成 PROPOSED	(J11065)	△	99/11/22
一般公差 GENERAL TOLERANCES					

材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
仕上げ FINISH	—
適用電線範囲 WIRE RANGE	—
被覆外径 INS. RANGE	—
DRAWN BY 91/11/22 K.ASAKAWA	CHK'D BY 00/12/20 T.ITO
APP'D BY 00/12/20 M.FUKUSHIMA	尺 度 SCALE

molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM
TITLE 名称
0.8 B-To-B WAFER Assy SMT Embstp Pkg
DWG. NO. (SHEET 1 OF 2) REV
SD-53307-**-91 B

