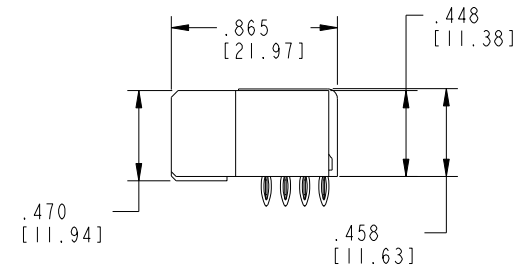
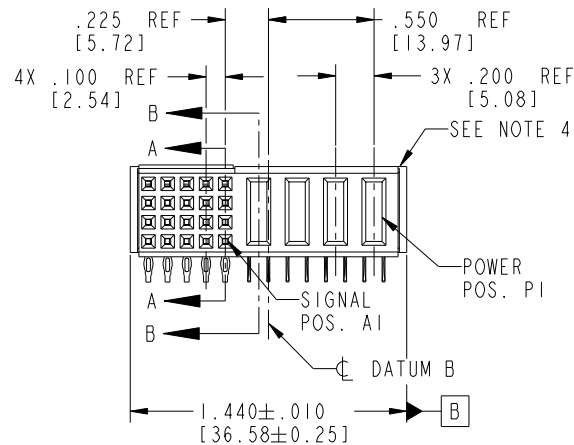




--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
N	N/A [N/A]	SIGNAL
P	N/A [N/A]	SIGNAL
R	N/A [N/A]	SIGNAL
S	N/A [N/A]	SIGNAL
PE	.042 [1.07]	POWER

mat'l code				SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER				www.fciconnect.com							
ltr		ecn no.		dr		date		linear		.XX±.01/0.X±0.3				COPY									
A		V03-1260		TAB		11/25/03				.XXX±.005/0.XX±0.13				title						4P + 20S			
B		DG05-0171		GuoJM		05/19/06				.XXXX±.0020/0.XXX±0.051				R/A PRESS-FIT RECEPTACLE									
C		DG08-0251		W D		09/16/08		angles		0°±2°						product family		PwrBlade		code			
								dr		T. BRUNGARD 11/25/03						size		dwg no		213			
								enrg		M. GRAY 11/25/03						scale		A		51866-023			
								chr		M. GRAY 11/25/03													
								appd		M. GRAY 11/25/03													
sheet index		revision sheet		C		C		C		C													
				1		2		3		4													



www.fciconnect.com

title
4P + 20S
R/A PRESS-FIT RECEPTACLE

product family
PwrBlade
size
A 51866-023
dwg no
213
sheet
1 of 4

cage code 22566

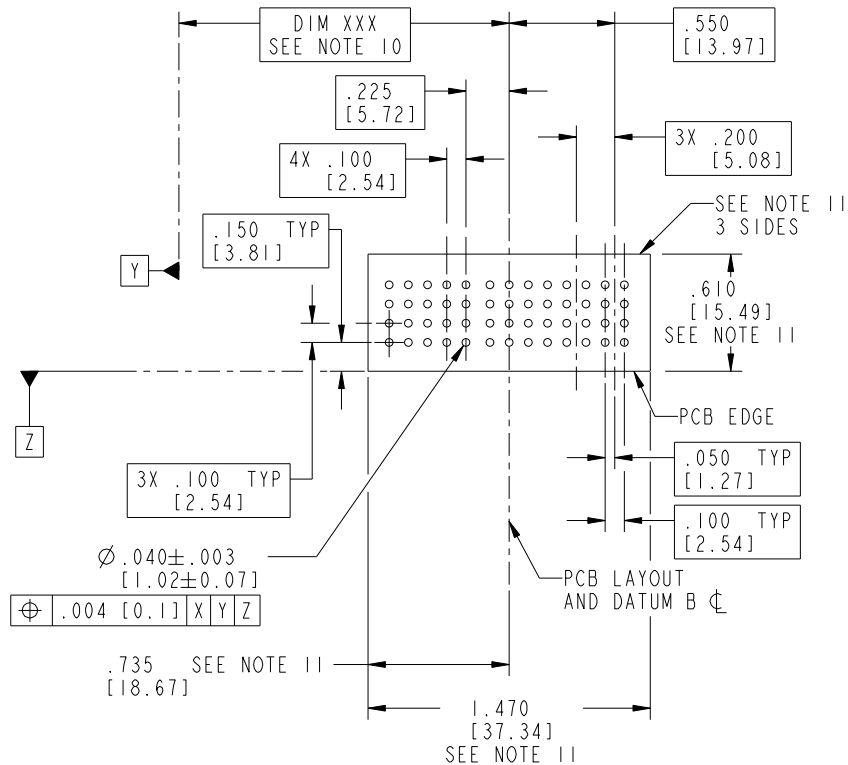
STAT: Released Printed: Sep 21, 2008

Pro/E

PDM: Rev:C



PRODUCT NUMBER
51866-023--
NOTE:③



RECOMMENDED PCB LAYOUT

mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecr no.	dr	date	linear	.XX $\pm$.01 / 0.X $\pm$ 0.3	COPY		www.fciconnect.com	
C				linear	.XXX $\pm$.005 / 0.XX $\pm$ 0.13	projection		title 4P + 20S	
				angles	.XXX $\pm$.0020 / 0.XXX $\pm$ 0.051			R/A PRESS-FIT RECEPTACLE	
					0° $\pm$ 2°	INCH/MM		product family PwrBlade	
				dr	T. BRUNGARD 11/25/03	scale		size dwg no	
				enrg	M. GRAY 11/25/03	1:1		A 51866-023	
				chr	M. GRAY 11/25/03			code 213	
				appd	M. GRAY 11/25/03			sheet 3 of 4	
sheet index	revision sheet								

PRODUCT NUMBER
51866-023--
NOTE: (3)

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

- (2.) HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC
POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY

△ 3. SEE ITEM 7 & 8 IN PRINT 10064183 FOR PLATING SPEC OF 51866-023 AND 51866-023LF RESPECTIVELY.

- (4.) MANUFACTURER'S NAME, P/N, AND DATE CODE TO APPEAR ON THIS SURFACE.

5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.

6. PACKAGED IN TRAYS.

PCB NOTES:

7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.

- (8.) MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.

- (9.) $\varnothing .0453 \pm .0010$ [1.151 $\pm$ 0.025] DRILLED HOLES PLATED WITH
.0003 [0.008] MIN SnPb OVER .001 [0.03]
TO .003 [0.08] Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing .040 \pm .003$ [1.02 $\pm$.07] HOLE.

- (10.) "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.

- (11.) CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.

12. USE FCI CAM TOOL 430140-011 TO APPLY CONNECTOR TO PCB.

13. △/C SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED
WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

mat'l code				SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER				FCI			
ltr		ecn no.		dr		date		linear		.XX $\pm$.01 / 0.X $\pm$ 0.3		projection		title		www.fciconnect.com			
C										.XXX $\pm$.005 / 0.XX $\pm$ 0.13				4P + 20S					
								angles		.XXXX $\pm$.0020 / 0.XXX $\pm$ 0.051				R/A PRESS-FIT RECEPTACLE					
										0° $\pm$ 2°									
								dr		T. BRUNGARD 11/25/03				product family		PwrBlade			
								enrg		M. GRAY 11/25/03				size		213			
								chr		M. GRAY 11/25/03				dwg no		sheet			
								appd		M. GRAY 11/25/03				A		4 of 4			
												scale		1:1					
sheet index		revision sheet																	